CUTLITE PENTA

КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ МЕТАЛЛА

О КОМПАНИИ

Cutlite Penta S.r.l. разрабатывает и производит высокопроизводительные волоконные лазерные системы для раскроя металла, а также является мировым лидером в производстве систем для обработки пластика, дерева и штанц-форм на базе CO2 лазерных источников. Мы стремимся предоставить нашим клиентам самое лучшее оборудование, разработанное в соответствии с их запросами, а также с отличным соотношением цены и качества. Наши машины надежны, наполнены передовыми технологиями и просты в использовании. Мы делаем акцент на реальных эксплуатационных потребностях и специальных решениях для любых требований и стремимся поддерживать наших клиентов в решении самых сложных задач.

МНОГОЛЕТНИЙ ОПЫТ И НОУ-ХАУ К ВАШИМ УСЛУГАМ

ОСНОВАНИЕ группы EL.EN — **1986**

ОСНОВАНИЕ Cutlite Penta — **1992**

ИНТЕГРАЦИЯ с OTLAS — **2017**

Являясь частью международной группы El.En., с ее многолетним опытом в разработке CO2 источников и электроники для различных сфер применения, Cutlite Penta перенесла все передовые ноу-хау головной компании в область технологии волоконного лазера и применила его для резки листового металла.

Благодаря партнерству с мировым лидером в производстве волоконных лазерных источников IPG Photonics, мы предлагаем надежные, инновационные и гибкие решения для достижения высокого уровня производительности и эффективности.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ

- СОЧЕТАНИЕ ВЫСОКИХ ТЕХНОЛОГИЙ И ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ
- ПРЕВОСХОДНОЕ СООТНОШЕНИЕ ЦЕНЫ И КАЧЕСТВА
- РАЗРАБОТКУ И ПРОИЗВОДСТВО ВСЕХ КОМПОНЕНТОВ ВНУТРИ КОМПАНИИ
- СИСТЕМЫ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ С НАИВЫСШИМ КАЧЕСТВОМ КРОМКИ В ОТРАСЛИ, ДАЖЕ НА БОЛЬШИХ ТОЛЩИНАХ
- ВЫСОКОНАДЕЖНЫЕ ЛИНЕЙНЫЕ МОТОРЫ И УНИКАЛЬНЫЕ АЛГОРИТМЫ ДЛЯ СКОРОСТНОЙ И ТОЧНОЙ ОБРАБОТКИ
- ПЕРЕДОВЫЕ ВОЛОКОННЫЕ ИСТОЧНИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ МЕТАЛЛА И CO2 ИСТОЧНИКИ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПЛАСТИКА И ДЕРЕВА
- ИЗГОТОВЛЕНИЕ МАШИН ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ
- ПОЛНУЮ СЕРВИСНУЮ ПОДДЕРЖКУ

СКОРОСТНЫЕ И ВЫСОКОТОЧНЫЕ КОМПЛЕКСЫ С МИНИМАЛЬНЫМ ОБСЛУЖИВАНИЕМ

Наши комплексы лазерного раскроя отвечают любым производственным потребностям для широкого диапазона материалов и форматов листа. От обычной или оцинкованной до нержавеющей стали: от алюминия до латуни и меди.

Возможность установки волоконных лазерных источников мощностью до 20 кВт позволяет "качественно и быстро обрабатывать даже толщины 35-40 мм"

Использование линейных двигателей последнего поколения в системе привода осей гарантирует высочайшую точность и ускорение при минимальном обслуживании и не предполагает какого-либо контакта между движущимися частями. Это значительно снижает риск возникновения артефактов и обеспечивает идеальную обработку на максимальных скоростях.

ПОЧЕМУ CUTLITE PENTA?

- Лучшее соотношение цены и качества
- Превосходное качество кромки и легкое извлечение деталей
- Продуктивная фирменная режущая головка, с низким расходом газов
- Аппаратная и программная защита головки от столкновений
- Удобная компоновка и минимальная занимаемая площадь
- Волоконные лазерные источники до 20 кВт с расширенной гарантией
- Линейные двигатели последнего поколения с абсолютными энкодерами
- Высокопроизводительное ЧПУ и уникальные алгоритмы обработки
- Поддержка растровой гравировки изображений и QR-кодов
- Фирменное простое интуитивное программное обеспечение консоли ЧПУ
- Обширная база параметров резки для различных толщин и типов материала
- Встроенная CAD/CAM система для нестинга, подготовки и корректировки программ
- Камера обзора рабочей зоны с дистанционным доступом из любой точки
- Возможность автоматизации загрузки/выгрузки материала и смены сопел
- Индивидуальные решения для производственных задач
- Обработка листового и профильного материала с помощью отдельных или комбинированных станков (лист + модуль резки труб)
- Быстрый ввод в эксплуатацию. Всего 2 дня на территории заказчика
- Полностью спроектирован и произведен в Италии

ЭТАЛОННОЕ КАЧЕСТВО КРОМКИ И СКОРОСТЬ ПРИ МЕНЬШЕМ ДАВЛЕНИИ ГАЗОВ С ГОЛОВКОЙ EVO2

Новая фирменная головка EVO2 работает при значительно более низких давлениях и экономит до **35%** режущих газов в сравнении с конкурентами. Она повышает качество резки на всем диапазоне толщин. К примеру, резка нержавеющей стали 20 мм с источником 8 кВт производится при давлении N2 всего 14 бар.

Являясь полностью моторизированной, EVO2 значительно улучшает качество резки больших толщин (более 25 мм для углеродистой стали). Кроме того, она позволяет резать нержавеющую сталь толщиной 25/30 мм с мощностью лазера от 8 до 12 кВт.

SMART FOCUS

Уникальная ультраскоростная система автофокуса с адаптивной оптикой устанавливает фокусное расстояние в процессе резки всего за 1 мс и контролирует изменение фокуса по мере прожига материала значительно быстрее конкурентов.

SMART PIERCING

Процесс врезки контролируется двойным ультраскоростным сенсором с микросекундным диапазоном и существенно повышает скорость прошивки всех материалов.

ДВОЙНОЕ ЗАЩИТНОЕ СТЕКЛО

Фокусирующая линза головки защищена двумя защитными стеклами, одним снизу и одним сверху, для гарантии максимальной защиты от загрязнений даже во время обслуживания.

БОЛЬШИЙ СРОК СЛУЖБЫ ЛИНЗЫ

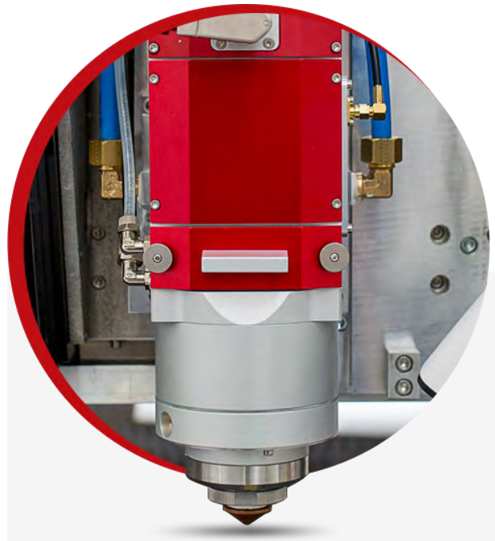
В отличие от типовых головок линза в головке Cutlite Penta не имеет ручных механических регулировок и полностью герметична, а встроенный сенсор температуры защищает ее от перегрева.

ВДВОЕ БОЛЬШИЙ СРОК СЛУЖБЫ ЗАЩИТНОГО СТЕКЛА

Защитное стекло расположено на большем расстоянии от материала: головка EVO2 от Cutlite Penta имеет в двое больший срок жизни в сравнении со стандартными режущими головками.

ЗАЩИТА ОТ СТОЛКНОВЕНИЙ

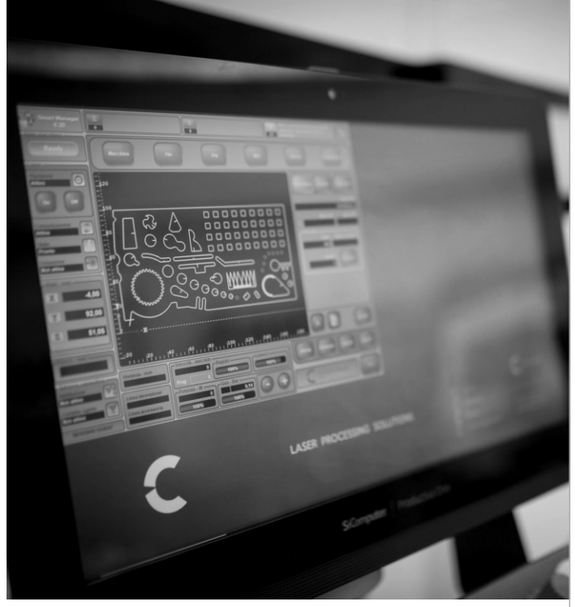
В дополнение к стандартному емкостному сенсору головки программное обеспечение системы определяет потенциально опасные контуры и предлагает автоматическое наложение микро-перемычек, а также задает траектории обхода опасных участков.



НА 35% МЕНЬШЕЕ
потребление газов

УДОБНАЯ КОНСОЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

Система с понятным и простым интерфейсом существенно облегчает ввод данных, а также настройку параметров работы и управляющих программ. Встроенная обширная база данных помогает операторам выбирать оптимальные параметры резки для любого материала и толщины.



SMART MANAGER

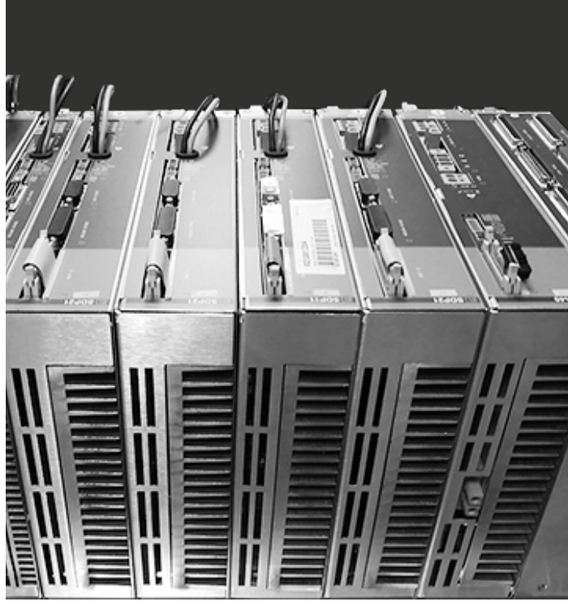
Обновленный пользовательский интерфейс интуитивно понятен любому пользователю и повышает простоту и оперативность повседневных операций, облегчая при этом самые сложные сценарии работы.

ПЕРЕДОВЫЕ ИСТОЧНИКИ

Cutlite Penta оснащает свои системы источниками компании IPG Photonics (Германия) мощностью от 1 до 20 кВт, гарантирующими превосходное качество и стабильность лазерного пучка (BPP). Обладающие высоким КПД более 40% и долгим сроком службы, они не требуют обслуживания.

КОНТРОЛЛЕР ЧПУ D.ELECTRON

Z32 с продвинутыми алгоритмами непрерывного контроля токов, положения и синхронизации осей, просчитывает части программ и параметры резки на много шагов вперед. Это обеспечивает отменное качество обработки сложной геометрии даже на максимальных скоростях, а оптоволоконная шина исключает влияние электрических помех.



РАСТРОВАЯ ГРАВИРОВКА

Функция глубокой 3D гравировки Smart Raster позволяет переносить на металл изображения и логотипы с превосходным визуальным эффектом, а также наносить QR-коды (в том числе с глубоким рельефом). Возможность управления модуляцией источника в сочетании с высоким ускорением линейных двигателей позволяет получать реалистичные трехмерные изображения с высоким качеством и производительностью.

ДВУХ УРОВНЕВЫЙ СМЕНЩИК ПАЛЛЕТ

Столы расположены на разных уровнях, что позволяет управлять ими независимо и обеспечить удобство обслуживания рабочей зоны. Время смены столов для для рабочей зоны 3000x1500 мм не более 15 сек., для рабочей зоны 6000x2000 мм - 25 сек.

Fiber LME

Fiber LME был разработан в ответ на требования рынка в компактной экономичной системе с интуитивно понятным управлением. Она прекрасно подходит для большинства задач производства, обеспечивает филигранную точность и отменное качество кромки. Она обладает всеми преимуществами старшей модели Fiber Plus: линейными двигателями, фирменной режущей головкой EVO2 со встроенными сенсорами контроля процесса, функцией растровой гравировки изображений и фирменной высокопроизводительной системой ЧПУ.

Благодаря удачной компоновке «все в одном» занимаемая площадь лишь немного больше размера рабочей зоны, а на запуск системы требуется не более 2-х дней.

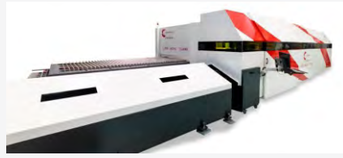
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Мощность лазерного источника	1000 Вт – 1500 Вт – 2000 Вт – 3000 Вт – 4000 Вт – 6000 Вт – 8000 Вт
Рабочая зона	1010 (1050×1050 мм) – 1515 (1550×1550 мм) – 2010 (2050×1050 мм) 3015 (3050×1550 мм) – 4020 (4050×2050 мм) – 6020 (6050×2050 мм)
Ход оси Z	120 мм
Скорость позиционирования	до 140 м/мин
Ускорение	>18 м/с^2 (1.8 G)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

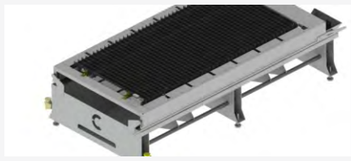
АВТОМАТИЧЕСКИЙ СМЕНЩИК СОПЕЛ

Оснащается магазином на 10 позиций и автоматической системой очистки сопел. Существенно повышает автономность системы и исключает ошибки оператора.



УСТРОЙСТВО РЕЗКИ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ

Позволяет обрабатывать профили от 20 до 200 мм и длиной до 6500 мм. Оснащается кабинетной защитой для эффективного удаления дыма.



ДВУХ УРОВНЕВЫЙ СМЕНЩИК ПАЛЛЕТ

Столы расположены на разных уровнях, что позволяет управлять ими независимо и обеспечивает удобство обслуживания рабочей зоны. Время смены для рабочей зоны 3000x1500 мм не более 15 сек.

КОМПАКТНЫЙ ДИЗАЙН «ВСЕ В ОДНОМ»

Занимаемая площадь лишь немного больше размера рабочей зоны, а многие компоненты как электрошкаф и лазерный источник интегрированы в станок.

ЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО РЕЗКИ И ЛЕГКОЕ ИЗВЛЕЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ

Множество технологий обеспечивают эталонное для отрасли качество кромки без артефактов. Кромки более гладкие чем у конкурентов и легко извлекаются детали.

ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Сенсорный дисплей оснащен интуитивным меню, а также имеет широчайшую базу параметров резки для разных материалов и толщин.

БЫСТРАЯ СМЕНА ПАЛЛЕТ

Рекордное время смены паллет и удобство обслуживания. Не более 15 сек. для машин с рабочей зоной 3000x1500 мм.

БЫСТРЫЙ ЗАПУСК

Всего два дня для запуска производства. Благодаря компоновке «все в одном» сборка и настройка значительно упрощены и не занимают много времени.

СИСТЕМА ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ

Возможность выбрать длину рабочей зоны от 1500 до 6000 мм, мощность источника от 1 до 8 кВт, возможность добавления модуля резки труб и системой загрузки/выгрузки - все это позволяет решать любые задачи по качественному раскрою металла.

Fiber Plus

Надежное решение для производства деталей с минимальной стоимостью. Система отличается высокой динамикой во всем диапазоне обрабатываемых материалов. Сочетает в себе высокую производительность, большую структурную жесткость и высокую эффективность.

Системы Fiber Plus правильно отражают основные концепции, которые предлагает технология волоконного лазера, сочетая эффективность и продуктивность этих систем с дополнительными реальными преимуществами: простота установки и обслуживания, экономия места, высокая надежность и производительность в результате идеальной интеграции каждого компонента.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Мощность лазерного источника	2000 Вт – 3000 Вт – 4000 Вт – 6000 Вт 8000 Вт – 12000 Вт – 15000 Вт – 20000 Вт
Рабочая зона	3015 (3050 x 1550 мм) 4020 (4050 x 2035 мм) 6020 (6050 x 2050 мм) 6025 (6050 x 2550 мм) 8020 (8050 x 2050 мм) 8025 (8050 x 2550 мм) 12030 (12100 x 3150 мм) 13030 (13100 x 3150 мм)
Ход оси Z	120 мм
Скорость позиционирования	до 140 м/мин
Ускорение	>25м/с^2 (2.5 G)

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СМЕНЩИК СОПЕЛ

Оснащается магазином на 10 позиций и автоматической системой очистки сопел. Существенно повышает автономность системы и исключает ошибки оператора.

CP Eye (Камера)

Цифровая камера с дополнительным ПО для ускоренного позиционирования по меткам.

МОДУЛЬ ДЛЯ РЕЗКИ ТРУБ И ПРОФИЛЕЙ

Позволяет обрабатывать профили от 20 до 200 мм и длиной до 12000 мм. Оснащается кабинетной защитой для эффективного удаления дыма.

МИНИМАЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ

Высокие динамические показатели обеспечивают максимальную производительность при обработке сложной геометрии, а установка источников высокой мощности (15, 20 кВт) позволит кратно повысить скорость резки всех толщин.

ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Сенсорный дисплей оснащен интуитивным меню, а также имеет широчайшую базу параметров резки для разных материалов и толщин.

ТОЧНОСТЬ И ДИНАМИКА

Линейные двигатели последнего поколения обеспечивают исключительную динамику и точность, раскрывая весь потенциал волоконных лазеров. Абсолютные линейные энкодеры избавляют от необходимости обнуления осей перед началом работы или при аварийной остановке.

ФИЛИГРАННАЯ ТОЧНОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ ДАЖЕ ТОЛСТОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ

Набор фирменных алгоритмов позволяет с высоким качеством выполнять контуры малых размеров (менее толщины) при резке толстой конструкционной стали.

ЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО КРОМКИ И ЛЕГКОЕ ИЗВЛЕЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ

Множество технологий обеспечивают эталонное для отрасли качество кромки без артефактов. Кромки более гладкие чем у конкурентов и детали легко извлекаются.

СИСТЕМА ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ

Возможность выбрать длину рабочей зоны от 1500 до 13000 мм, мощность источника от 2 до 20 кВт, возможность оснастить модулем резки труб и системной загрузки/выгрузки позволяет решать большинство задач по качественному раскрою металла в широком диапазоне толщин.

Fiber Bevel

Fiber Bevel — это высокодинамичные системы с наклонно-поворотной головкой для выполнения среза кромки под любым углом в диапазоне ±45°. Система производит резку плоских деталей с резом перпендикулярным плоскости листа. А также способна выполнять наиболее распространенные виды резки под углом, включая V, A, X, Y вверх, Y вниз и K-образные кромки.

Инновационная по своей механике система с ее отличными параметрами качества и стабильности резки является превосходным решением для экономного раскроя металла и выполнения операций наклонной резки.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Мощность лазерного источника	2000 Вт – 3000 Вт – 4000 Вт – 6000 Вт 8000 Вт – 12000 Вт – 15000 Вт – 20000 Вт
Рабочая зона	3015 (3050 x 1550 мм) 4020 (4050 x 2035 мм) 6020 (6050 x 2050 мм) 6025 (6050 x 2550 мм) 8020 (8050 x 2050 мм) 8025 (8050 x 2550 мм) 12030 (12100 x 3150 мм) 13030 (13100 x 3150 мм)
Ход оси Z	120 мм
Скорость позиционирования	до 140 м/мин
Ускорение	>25м/с^2 (2.5 G)
Угол наклона головки	± 45°

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ СМЕНЩИК СОПЕЛ

Оснащается магазином на 10 позиций и автоматической системой очистки сопел. Существенно повышает автономность системы и исключает ошибки оператора.

CP EYE (КАМЕРА)

Цифровая камера с дополнительным ПО для ускоренного позиционирования по меткам.

СМЕНЩИК ПАЛЛЕТ

Позволяет минимизировать время простоя во время загрузки/выгрузки. Кроме того, позволяет загружать тяжелые плиты без риска повреждения основной конструкции.

МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОДУКТИВНОСТЬ И МЕНЬШАЯ СТОИМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ НА ВСЕМ ДИАПАЗОНЕ ТОЛЩИН

Высокие динамические показатели обеспечивают максимальную производительность особенно при обработке сложной геометрии, а установка источников высокой мощности (15, 20 кВт) позволяет кратно повысить скорость резки всех толщин.

ПРОСТОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Сенсорный дисплей оснащен интуитивным меню, а также имеет широчайшую базу параметров резки для разных материалов и толщин.

НАКЛОННО-ПОВОРОТНАЯ ГОЛОВКА

Встроенные датчики контроля процесса прожига и непрерывного ультраскоростного фокуса позволяют прошивать материал с рекордной скоростью. Использование современных кольцевых моторов и датчиков абсолютных координат избавляет от необходимости обнуления и гарантирует точность.

ФИЛИГРАННАЯ ТОЧНОСТЬ ПРИ ОБРАБОТКЕ ДАЖЕ ТОЛСТОЙ КОНСТРУКЦИОННОЙ СТАЛИ

Набор фирменных алгоритмов позволяет с высоким качеством выполнять контуры малых размеров (наименьшей толщины) при резке толстой конструкционной стали.

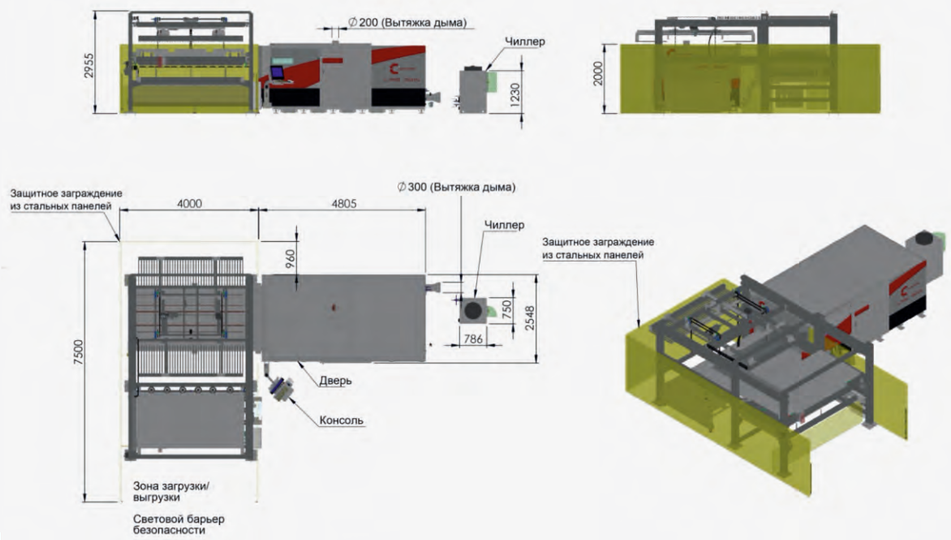
ЛУЧШЕЕ КАЧЕСТВО КРОМКИ И ЛЕГКОЕ ИЗВЛЕЧЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ

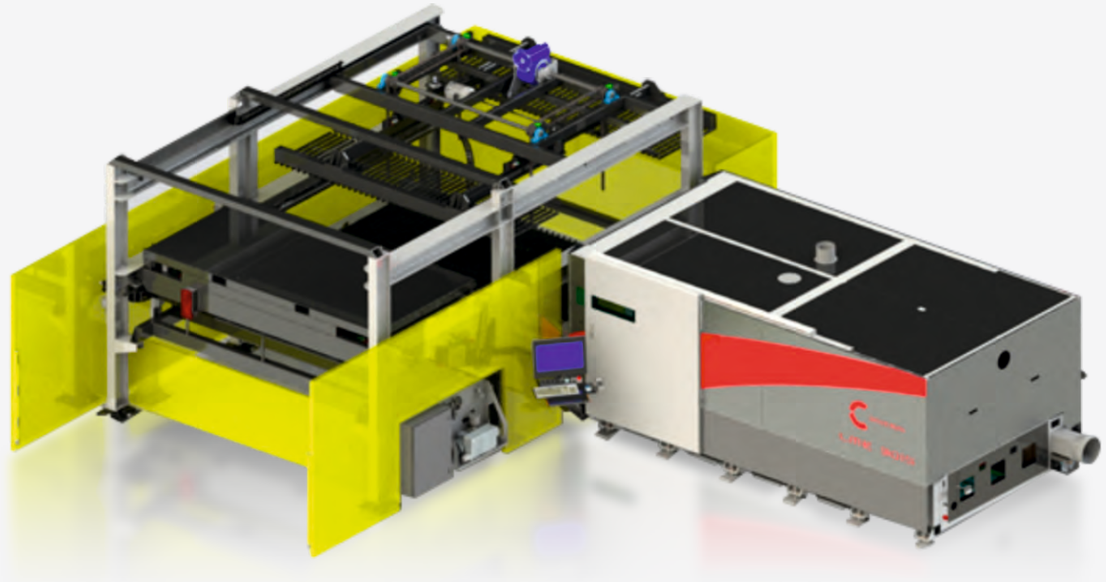
Множество технологий обеспечивают эталонное для отрасли качество кромки без артефактов. Кромки более гладкие, чем у конкурентов, и легко извлекаются.

СИСТЕМА ДЛЯ ВАШИХ ЗАДАЧ

Широкий набор конфигураций, возможность выбрать длину рабочей зоны от 1500 до 13000 мм и мощность источника от 2 до 20 кВт, система загрузки/выгрузки позволяют использовать ее практически для любых задач.

АВТОМАТИЗАЦИЯ ЗАГРУЗКИ/ВЫГРУЗКИ





ОПИСАНИЕ РАБОЧЕГО ЦИКЛА

1 ПЕРВАЯ ФАЗА:

- ЗАХВАТ ПРИСОСКАМИ СЫРОГО МАТЕРИАЛА (ПРИМЕРНО 20 СЕКУНД);
- ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ ЛИСТА НАД СМЕННЫМ СТОЛОМ (ДВИЖЕНИЕ КАРЕТКИ 10 СЕКУНД);
- ВЫГРУЗКА МАТЕРИАЛА НА СМЕННЫЙ СТОЛ (ПРИМЕРНО 10 СЕКУНД);
- ВОЗВРАТ ТРАВЕРСЫ В ПОЛОЖЕНИЕ ГОТОВНОСТИ К СЛЕДУЮЩЕМУ ЦИКЛУ (ПРИМЕРНО 10 СЕКУНД В СКРЫТОЕ ВРЕМЯ). ФАЗА ВКЛЮЧАЕТ В СЕБЯ ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ И ОТДЕЛЕНИЕ СЛИПШИХСЯ ЛИСТОВ.

2 ВТОРАЯ ФАЗА:

- ЗАХВАТ ПРИСОСКАМИ СЛЕДУЮЩЕГО ЛИСТА И ОЖИДАНИЕ ЗАГРУЗКИ (СКРЫТОЕ ВРЕМЯ);
- СНЯТИЕ ВИЛОЧНЫМ УСТРОЙСТВОМ ПОРЕЗАННОЙ КАРТЫ (ПРИМЕРНО 25 СЕК.);
- ПЕРЕМЕЩЕНИЕ И ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ СЫРОГО МАТЕРИАЛА НАД СМЕННЫМ СТОЛОМ СТАНКА (ПРИМЕРНО 10 СЕК.);
- ВЫГРУЗКА МАТЕРИАЛА НА СМЕННЫЙ СТОЛ СТАНКА, ВЫГРУЗКА ПОРЕЗАННОЙ КАРТЫ НА ПОДДОН ДЛЯ ВЫГРУЗКИ, ВОЗВРАТ ВСЕХ СИСТЕМ В ПОЛОЖЕНИЕ ОЖИДАНИЯ СЛЕДУЮЩЕГО ЦИКЛА (ПРИМЕРНО 15 СЕКУНД);

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

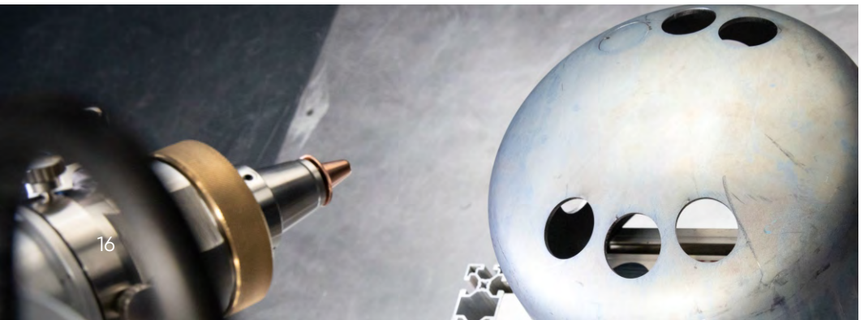
Максимальный размер листа	3.025 x 1.520 мм
Максимальная толщина материала	25 мм
Максимальная масса материала	900 кг
Время цикла загрузки/выгрузки	60 сек
Форматы листов	2000 x 1000 мм, 2500 x 1250 мм, 3000 x 1500 мм
Максимальная масса загружаемой пачки	4500 кг
Максимальная высота загружаемой пачки сырого материала	125 мм
Грузоподъемность паллеты выгрузки	2700 кг
Высота бортов паллеты выгрузки	80 мм
Допустимая кривизна листа	40 мм
Линия электропитания	400В 50 Hz
Пневматическая линия	6 бар

Fiber Compact

Fiber Compact — это новейший комплекс 3D лазерной резки с волоконным источником, разработанный для предприятий точного машиностроения. Перемещение по всем осям обеспечивается линейными двигателями, позволяющими быстро добраться до самых труднодоступных мест обрабатываемой детали. Обработка производится путем перемещения режущей головки над поверхностью неподвижно зафиксированной на столе заготовки, гарантируя максимальные показатели точности. Управление комплексом обеспечивается фирменной системой Alfa Learning с простым в использовании программным обеспечением для управления и самообучения. Alfa Learning позволяет вводить данные с 8" портативного планшета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Мощность лазерного источника	1000 Вт – 2000 Вт – 3000 Вт – 4000 Вт – 6000 Вт – 8000 Вт
Ось Z	720 мм / 980 мм / 1200 мм / 1600 мм
Рабочая зона 2D	1515 (1550 x 1550 мм) 3015 (3050 x 1550 мм) 4020 (4050 x 2035 мм)
Рабочая зона 3D	1515 (1000 x 1000 мм) 2015 (1500 x 1000 мм) – 3015 (2500 x 1000 мм) – 4020 (3500 x 1500 мм)
Скорость позиционирования	до 140 м/мин
Ускорение	Оси X-Y-Z: 1G Оси B-C: 55 рад/с^2



КОМПАКТНЫЙ ДИЗАЙН «ВСЕ В ОДНОМ»

Лазер, чиллер и электрошкафы находятся на борту машины, что позволяет ускорить процесс запуска системы и требует минимум занимаемой площади в цеху.

САМООБУЧЕНИЕ

Система Alfa Learning позволяет вносить изменения в 3D-программы, генерируемые CAM, а также создавать совершенно новые программы, помогая оператору на разных этапах генерации.

ОТКРЫТЫЙ ДОСТУП К РАБОЧЕЙ ЗОНЕ

Высокая портальная конструкция с легко оснащаемым рабочим столом высотой 400 мм от уровня пола. Полностью свободен от препятствий.

ТОЧНОСТЬ И ДИНАМИКА

Линейные двигатели обеспечивают исключительную скорость и точность. Абсолютные линейные энкодеры Bosch и двигатели с прямым приводом на поворотных осях позволяют работать без необходимости привязки к нулевой точке машины, а в случае столкновения с головкой не требуют обнуления.

Linear Cube

Linear Cube— это новейший комплекс 3D лазерной резки с волоконным источником, разработанный для предприятий точного машиностроения. Перемещение по всем осям обеспечивается линейными двигателями, позволяющими быстро добраться до самых труднодоступных мест обрабатываемой детали. Обработка производится путем перемещения режущей головки над поверхностью неподвижно зафиксированной на столе заготовки, гарантируя максимальные показатели точности. Управление комплексом обеспечивается фирменной системой Alfa Learning с простым в использовании программным обеспечением для управления и самообучения. Alfa Learning позволяет вводить данные с 8" портативного планшета.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Мощность лазерного источника	1000 Вт – 2000 Вт – 3000 Вт – 4000 Вт – 6000 Вт 8000 Вт – 10000 Вт – 12000 Вт – 15000 Вт – 20000 Вт
Рабочая зона 2D	1515 (1550 x 1550 мм) 3015 (3050 x 1550 мм) 4020 (4050 x 2035мм) 6020 (6050 x 2050 мм) 6025 (6050 x 2550 мм) 8020 (8050 x 2050 мм) 8025 (8050 x 2550 мм)12030 (12100 x 3150 мм)
Ось Z	720 мм / 980 мм / 1200 мм / 1600 мм
Скорость позиционирования	до 140 м/мин
Ускорение	Оси X-Y-Z: 1G Оси B-C: 55 рад/с^2

ИСТИННАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

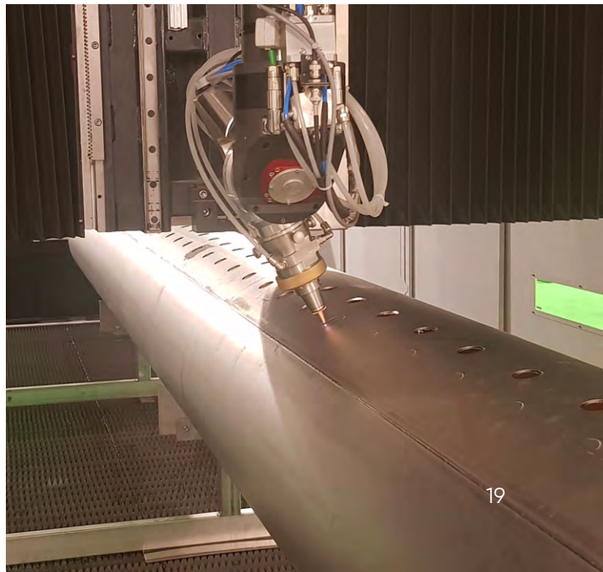
Широкий выбор рабочих зон, возможность обрабатывать 2-х и 3-х мерные детали, трубы, а также возможность производить наклонные резы делает его поистине универсальным решением для любых задач.

САМООБУЧЕНИЕ

Специальное устройство Alfa Learning позволяет вносить изменения в 3D-программы, генерируемые CAM, а также легко создавать совершенно новые программы, помогая оператору на разных этапах генерации.

ДОСТУП К ЛЮБОЙ ТОЧКЕ

Маневренная коническая головка с узкими соплами позволяет получить доступ к любой точке детали.



ТОЧНОСТЬ И ДИНАМИКА

Линейные двигатели обеспечивают исключительную скорость и точность. Абсолютные линейные энкодеры Bosch и двигатели с прямым приводом на поворотных осях позволяют работать без необходимости привязки к нулевой точке машины, а в случае столкновения с головкой не требуют обнуления.

Fiber Tube 2D и 3D

Fiber Tube 2D и 3D создан для точного эффективного и максимально продуктивного раскроя труб и профилей различного сечения, заменяя трудоемкие операции фрезерования, сверления, вырубки или пиления.

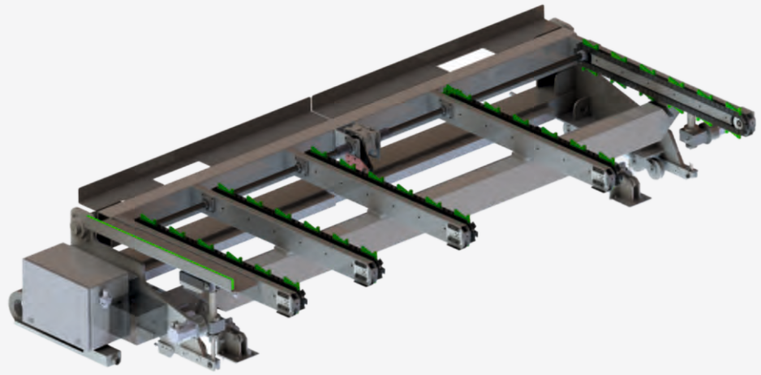
Система позволяет последовательно и с высоким уровнем гибкости выполнять раскрой профилей различных типов (O, H, L, T, U и пр.) и размеров описанной окружности, а также с разным размером партии.

Возможность установки 3D головки дает возможность выполнять как прямые, так и скошенные кромки под углом ±45°. Fiber Tube открывает совершенно новые дизайнерские возможности, позволяя значительно повышать спрос на свою продукцию и достигать лучшей технологичности.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Мощность лазерного источника	1000 Вт – 2000 Вт – 3000 Вт – 4000 Вт
Диаметр заготовки	min. Ø 20 мм – max. Ø 220 мм
Макс. толщина стенки труб	8 мм
Макс. длина заготовки	6500 мм и 12000 мм
Макс. длинна стола выгрузки	3000 мм и 6000 мм
Точность линейных осей	±0,03 мм
Ускорение линейных осей	1 G

АВТОМАТИЗАЦИЯ ЗАГРУЗКИ ПРОФИЛЕЙ



ЗАГРУЗЧИКV-ТИПА

- Макс. вместимость 6 профилей Ø 20 мм | макс. Ø 220 мм
- Автоматическая загрузка труб Ø 20 мм | макс. Ø 220 мм
- Автоматическая длина загрузки | от 1500 мм до 6500 мм
- Скользящие поверхности полностью покрыты пластиковым материалом, чтобы избежать повреждений/царапин на хрупких трубах
- Возможность установки как со стороны оператора так и с тыльной части машины для оптимизации компоновки в рабочей зоне

ПАКЕТНЫЙ ЗАГРУЗЧИК

- Макс. грузоподъёмность | 4000 кг
- Автоматическая загрузка труб Ø 20 мм | макс. Ø 220 мм
- Автоматическая длина загрузки | от 1000 мм до 6500 мм
- Измерение длины трубы перед загрузкой в автомобиль
- Скользящие поверхности полностью покрыты пластиковым материалом, чтобы избежать повреждений/царапин на хрупких трубах
- Возможность установки на стороне оператора или в задней части для оптимизации компоновки в рабочей зоне

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

SMART COMPOSER

Smart Composer – новое и революционное программное обеспечение от Cutlite Penta которое напрямую взаимодействует с ЧПУ станка и с программным обеспечением Smart manager, что позволяет быстро выполнять раскладку деталей или загружать ранее созданные задания, оптимизировать траектории резки, создавать геометрические формы (круги, пазы, отверстия, прямоугольники и т. п.) и растровые изображения.

LANTEK EXPERT CUT

Lantek Expert Cut - CAD/CAM система, разработанная для автоматизации процесса программирования систем раскроя листового материала. Используя единый интерфейс, вы можете создавать или импортировать геометрию, создавать эффективную раскладку деталей, задавать последовательность обработки, генерировать NC-код, рассчитывать время и стоимость обработки, работать со складом и полезными остатками материала (www.lantek.com).

LANTEK FLEX 3D TUBE

Lantek FLEX 3D Tube - CAD/CAM система, разработанная для автоматизации процесса программирования систем лазерной резки труб. Она позволяет импортировать модели различных форматов и задавать оптимальную последовательность обработки, а также имеет обширную библиотеку замковых и стыковочных соединений и перекрестий, позволяющих ускорить процесс последующей сварки или вовсе отказаться от него. Как и в других продуктах Lantek, используя единый интерфейс, вы можете создавать или импортировать геометрию, создавать эффективную раскладку деталей, задавать последовательность обработки, генерировать NC-код, рассчитывать время и стоимость обработки, работать со складом и полезными остатками материала (www.lantek.com).

LANTEK FLEX 3D 5x

Lantek Flex 3d 5x - специализированное приложение из семейства продуктов Lantek Flex 3d для автоматизации программирования 5-ти осевых станков лазерной резки.

Lantek Flex 3d 5x совместим с наиболее распространенными системами 3D-проектирования, что позволяет импортировать детали из любого международного стандартного формата и определяет желаемую технологию для последующего поколения резки.

ИНТЕГРАЦИЯ С ДРУГИМИ СТАНКАМИ И СИСТЕМАМИ

LANTEK – это универсальное решение от лидера рынка программного обеспечения для всех видов станков для обработки листа и профильных труб. Имея самую большую базу поддерживаемых моделей станков, Lantek позволяет легко объединить ваш лазерный комплекс с оборудованием для лазерного, плазменного, газового, гидроабразивного раскроя, а также координатно-пробивных прессов других производителей и организовать единое цифровое производство и единую базу деталей.

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ В РОССИИ И СНГ:

STARLEX GROUP
197342, Россия, г. Санкт-Петербург
ул. Белоостровская, 17, Корп. 2 Литер А
+7 (812) 925-35-80
info@starlex.ru
www.starlex.ru

www.starlex.ru

CUTLITE PENTA S.R.L

ГОЛОВНОЙ ОФИС:
Via Baldanzese, 17
50041 Calenzano (FI) Italia

АДРЕС ПРОИЗВОДСТВА:
Via Guimares, 7/9
59100 Prato (PO) Italia
+39 0574 874301
sales@cutlitepenta.it
www.cutlitepenta.it

www.cutlitepenta.it

Все права защищены. Технические данные и изображения носят исключительно ознакомительный характер.С целью улучшения своей продукции компания оставляет за собой право изменять технические характеристики без предварительного уведомления.

MADE IN ITALY